



Centro de Normalización y
Certificación de Productos, A.C.



**SECTOR PLÁSTICO SEGURO Y EFICIENTE
Y MATERIALES DE CALIDAD PARA
LA CONSTRUCCIÓN**

www.cncp.org.mx

El **Centro de Normalización y Certificación de Productos, A. C. (CNCPC)**, es una institución privada de servicio público para impulsar, consolidar y difundir el desarrollo tecnológico y la calidad de la Industria del sector plástico y sectores afines en sus diferentes aplicaciones.

ALCANCE

NORMA	TITULO
NORMAS MEXICANAS DE LA SERIE "E" PLASTICOS Y SERIE "T" HULE	
NMX-E-012-SCFI-1999	Industria del Plástico – Tubos y conexiones – Tubos y conexiones de poli (Cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante para instalaciones eléctricas. – Especificaciones
NMX-E-018-CNCP-2012	Industria del Plástico – Tubos de polietileno de alta densidad (PEAD) para la conducción de agua a presión – Especificaciones
NMX-E-043-SCFI-2002	Industria del Plástico – Tubos de polietileno (PE) para la conducción de gas natural (GN) y gas licuado de petróleo (GLP) – Especificaciones
NMX-E-114-CNCP-2013	Industria del Plástico – Película formulada con polietileno de baja densidad tratada para usarse como cubierta de invernaderos y túneles – Especificaciones y métodos de ensayo
NMX-E-143/1-CNCP-2011	Industria del Plástico – Tubos de poli (Cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante para el abastecimiento de agua a presión – Serie métrica – Especificaciones
NMX-E-145/1-SCFI-2002	Industria del Plástico – Tubos de poli (Cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante para el abastecimiento de agua a presión – Serie inglesa – Especificaciones
NMX-E-145/3-CNCP-2014	Industria del plástico – Conexiones hidráulicas de poli (Cloruro de vinilo) (PVC), sin plastificante cédula 40 con unión para cementar – Serie inglesa – Especificaciones
NMX-E-146-CNCP-2013	Industria del Plástico – Tubos de polietileno de alta densidad (PEAD) para toma domiciliaria de agua – Especificaciones
NMX-E-148-CNCP-2014	Industria del plástico – Mallas sombra de color negro para agricultura – Especificaciones
NMX-E-181-CNCP-2006*	Industria del Plástico – Tubos y conexiones de poli (Cloruro de vinilo clorado) (CPVC) para sistemas de distribución de agua caliente y fría – Especificaciones y métodos de ensayo
NMX-E-191-CNCP-2014	Industria del plástico – Abrazadera de poli (Cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante para toma domiciliaria de agua – Especificaciones
NMX-E-192-CNCP-2006	Industria del Plástico – Conexiones de plástico utilizadas para toma domiciliaria de agua – Especificaciones
NMX-E-199/1-CNCP-2005	Industria del Plástico – Tubos de poli (Cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante usados en la construcción de sistemas sanitarios – Especificaciones
NMX-E-207-CNCP-2006	Industria del Plástico – Válvulas de plástico utilizadas para toma domiciliaria de agua – Especificaciones
NMX-E-211/1-SCFI-2003	Industria del Plástico – Tubos de poli (Cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante con junta hermética de material elastomérico, utilizados para sistemas de alcantarillado – Serie inglesa – Especificaciones
NMX-E-211/2-CNCP-2005	Industria del Plástico – Conexiones de poli (Cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante con junta hermética de material elastomérico, empleadas para sistema de alcantarillado serie inglesa – Especificaciones y métodos de ensayo
NMX-E-215/1-CNCP-2012	Industria del Plástico – Tubos de poli (Cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante con junta hermética de material elastomérico, utilizados para sistemas de alcantarillado – Serie métrica – Especificaciones
NMX-E-215/2-CNCP-2012	Industria del Plástico - Conexiones de poli (Cloruro de vinilo) (PVC), sin plastificante con junta hermética de material elastomérico, utilizados en sistemas de alcantarillado - Serie métrica - Especificaciones
NMX-E-216-1994-SCFI	Industria del Plástico – Tubos de polietileno de alta densidad (PEAD) para sistemas de alcantarillado – Especificaciones
NMX-E-222/1-SCFI-2014	Industria del Plástico – Tubo de poli (Cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante, de pared estructurada longitudinalmente, con junta hermética de material elastomérico, utilizadas en sistemas de alcantarillado – Serie métrica – Especificaciones
NMX-E-226/1-SCFI-1999	Industria del Plástico – Tubos de polipropileno (PP) para unión roscada empleados para la conducción de agua caliente y fría en edificaciones – Especificaciones
NMX-E-226/2-CNCP-2007	Industria del Plástico – Tubos de polipropileno (PP) para unión por termofusión empleados en instalaciones para la conducción de agua caliente o fría – Serie métrica – Especificaciones
NMX-E-227-CNCP-2007	Industria del Plástico – Tubos de poli (Cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante para la conducción de agua para riego a baja presión – Especificaciones
NMX-E-228-SCFI-2003	Industria del Plástico – Tubos de polietileno reticulado (PE-X) para la conducción de agua fría y caliente a presión – Sistema métrico – Especificaciones
NMX-E-229-SCFI-1999	Industria del Plástico – Tubos y conexiones – Tubos de poli (Cloruro) (PVC) sin plastificante de pared estructurada para la conducción de agua por gravedad – Especificaciones
NMX-E-230-CNCP-2011	Industria del plástico - Tubos de poli(Cloruro de vinilo) (PVC) sin plastificante de pared estructurada anularmente con junta hermética de material elastomérico para drenaje pluvial y sistemas de alcantarillado sanitario - Serie métrica -Especificaciones y métodos de ensayo

NMX-E-235-CNCP-2015	Industria del Plástico – Bolsas de polietileno para uso en aseo, aplicaciones generales, guarderías, así como nutrición y dietética, que se utilizan en el sector salud – Especificaciones y métodos de prueba
NMX-E-241-CNCP-2013	Industria del Plástico – Tubos de polietileno de alta densidad (PEAD) de pared corrugada con junta hermética de material elastomérico, utilizados en sistemas de alcantarillado sanitario – Serie inglesa – Especificaciones y métodos de ensayo
NMX-E-250-CNCP-2006	Industria del Plástico -Tubos de polietileno – Aluminio – Polietileno para conducción de agua – Especificación y métodos de ensayo
NMX-E-251-CNCP-2006	Industria del Plástico – Tubos de Polietileno reticulado – Aluminio – Polietileno reticulado para conducción de agua – Especificaciones y métodos de ensayo
NMX-E-253-CNCP-2007	Industria del Plástico – Tubos de poliéster reforzado con fibra de vidrio (PRFV) para la conducción de agua a presión – Especificaciones y métodos de ensayo
NMX-E-254/1-CNCP-2007	Industria del Plástico – Tubos de poliéster reforzado con fibra de vidrio (PRFV) para sistemas a presión de alcantarillado e industrial – Especificaciones y métodos de ensayo
NMX-E-254/2-CNCP-2007	Industria del Plástico – Tubos de poliéster reforzado con fibra de vidrio (PRFV) para uso en sistemas de alcantarillado a gravedad (Flujo libre) – Especificaciones y métodos de ensayo
NORMAS ISO Y ASTM	
ISO 10467:2004	Sistemas de tuberías de plástico para el drenaje de presión y sin presión y alcantarillado – Plásticos termoestables reforzados con vidrio resina de sistemas (GRP) a base de poliéster insaturado (UP)
ISO 10639: 2004	Sistemas de tuberías de plástico para la presión y el suministro de agua sin presión – Plásticos termoestables reforzados con vidrio resina de sistemas (GRP) a base de poliéster insaturado (UP)
ISO 4633: 2015	Sellos de goma – Anillos conjuntos para las tuberías de suministro de agua, drenaje y alcantarillado – Especificación de materiales.
ASTM F 512-12	Especificaciones para tubos de PVC de poli (cloruro de vinilo) de pared lisa (PVC) y accesorios para instalación subterránea
NMX-T-021-SCFI-2014	Industria hulera – Anillos de hule empleados como empaque en los sistemas de tuberías – Especificaciones y métodos de ensayo
NORMAS MEXICANAS DE LA SERIE “C” CONSTRUCCION	
NMX-C-401-ONNCCE-2011	Industria de la construcción – Tubos de concreto simple con junta hermética para alcantarillado sanitario y drenaje pluvial – Especificaciones y métodos de ensayo
NMX-C-402-ONNCCE-2011	Industria de la construcción – Tubos de concreto reforzado con junta hermética para alcantarillado sanitario y drenaje pluvial – Especificaciones y métodos de ensayo
NMX-C-412-1998-ONNCCE	Anillos de hule empleados como empaque en las juntas de tubería y elementos de concreto para drenaje en los sistemas de alcantarillado hermético.
NMX-C-415-ONNCCE-2015	Industria de la construcción – Válvulas y grifos para agua – Especificaciones y métodos de ensayo.
NMX-C-413-1998-ONNCCE	Industria de la construcción – Pozos de visita prefabricados de concreto – Especificaciones y métodos de prueba
NORMAS MEXICANAS DE LA SERIE “X” GAS	
NMX-X-021-SCFI-2007	Industria del gas – Tubos multicapa a base de polietileno y aluminio para la conducción de gas natural (GN) y gas licuado de petróleo (GLP) – Especificaciones y métodos de ensayo
NMX-X-029/1-SCFI-2005	GAS L.P. – Mangueras con refuerzo de alambre o fibras textiles para la conducción de gas L.P. y/o natural – Especificaciones y métodos de ensayo – parte 1: Para uso en alta y baja presión.
NORMAS MEXICANAS DE LA SERIE “B” ACERO	
NMX-B-506-CANACERO-2011	Industria siderúrgica – varilla corrugada de acero para refuerzo de concreto – Especificaciones y métodos de prueba.
NMX-B-456-CANACERO-2013*	Industria siderúrgica – Armaduras electrosoldadas de alambre de acero para castillos y dalas – Especificaciones y Métodos de Prueba.
NMX-B-457-CANACERO-2013	Industria siderúrgica – Varilla corrugada de acero de baja aleación para refuerzo de concreto – Especificaciones y Métodos de Prueba.
NMX-B-290-CANACERO-2013	Industria siderúrgica – Malla electrosoldada de acero liso o corrugado para refuerzo de concreto – Especificaciones y Métodos de Prueba.
NMX-B-455-CANACERO-2015	Industria siderúrgica – Armaduras electrosoldadas de sección triangular, de alambre de acero corrugado o liso para refuerzo a flexión de elementos estructurales de concreto – Especificaciones y Métodos de Prueba.
NMX-B-040-CANACERO-2012	Industria siderúrgica – Ferromanganeso – Especificaciones y Métodos de Prueba.
NMX-B-227-CANACERO-2012	Industria siderúrgica – Silicomanganeso – Especificaciones y Métodos de Prueba.
NMX-B-072-CANACERO-2013*	Industria siderúrgica – Varilla corrugada de acero, grado 60, laminada en frío para refuerzo de concreto – Especificaciones y Métodos de Prueba.
NMX-B-054-1988	Tubos de acero soldados helicoidalmente.
NMX-B-077-1990	Tubos de acero con o sin costura, negros y galvanizados por inmersión en caliente.

*Normas en proceso de actualización de la acreditación

OPCIONES DE CERTIFICACIÓN

Para la certificación de un producto con alguna de las normas antes mencionadas, el usuario puede seleccionar alguna de las siguientes opciones establecidas:

	OPCIÓN 1	OPCIÓN 2	OPCIÓN 3
TIPO DE CERTIFICACIÓN	CON SISTEMA INTERNO DE CONTROL DE CALIDAD (SICC)	CON SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD (SGC)	CERTIFICACIÓN POR PRUEBAS AL PRODUCTO
VIGENCIA	2 años	3 años	1 año
ETAPAS	AUDITORIA AL SICC De acuerdo con la NMX-CC-9001-IMNC vigente en solo algunos puntos	AUDITORÍA AL SGC De acuerdo con la NMX-CC-9001-IMNC vigente en todos los puntos. (ver nota 1)	NO APLICA
	MUESTREO Y REVISIÓN DE REGISTROS EN SITIO		
	ENSAYOS DEL PRODUCTO EN LABORATORIO		
	DICTAMINACIÓN		
VISITAS DE VIGILANCIA	Se realiza una visita de vigilancia al año	Se realizan dos visitas de vigilancia (1 cada año)	-----

Nota 1: Cuando la organización cuente con el certificado de su Sistema de Gestión de la Calidad emitido por un Organismo de Certificación de Sistemas acreditado por una entidad de acreditación nacional, **NO SE REALIZA AUDITORÍA AL SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD.**

DOCUMENTOS A INGRESAR PARA EL TRÁMITE

CERTIFICACIÓN INICIAL

- Contrato de prestación de servicios del OCP original por duplicado. El contrato de prestación de servicios del OCP es firmado una sola vez. Este contrato estará vigente mientras la empresa cuente con certificados vigentes de productos emitidos por el OCP.
- Solicitud de certificación en original y copia.
- Copia del Certificado del Sistema de Gestión de la Calidad (Cuando aplique a la opción de certificación seleccionada).
- Fotografías o catálogo de producto.

Documentos Administrativos:

(Estos documentos se ingresan cuanto el trámite es inicial solo deberán ser sustituidos cuando sufran modificaciones)

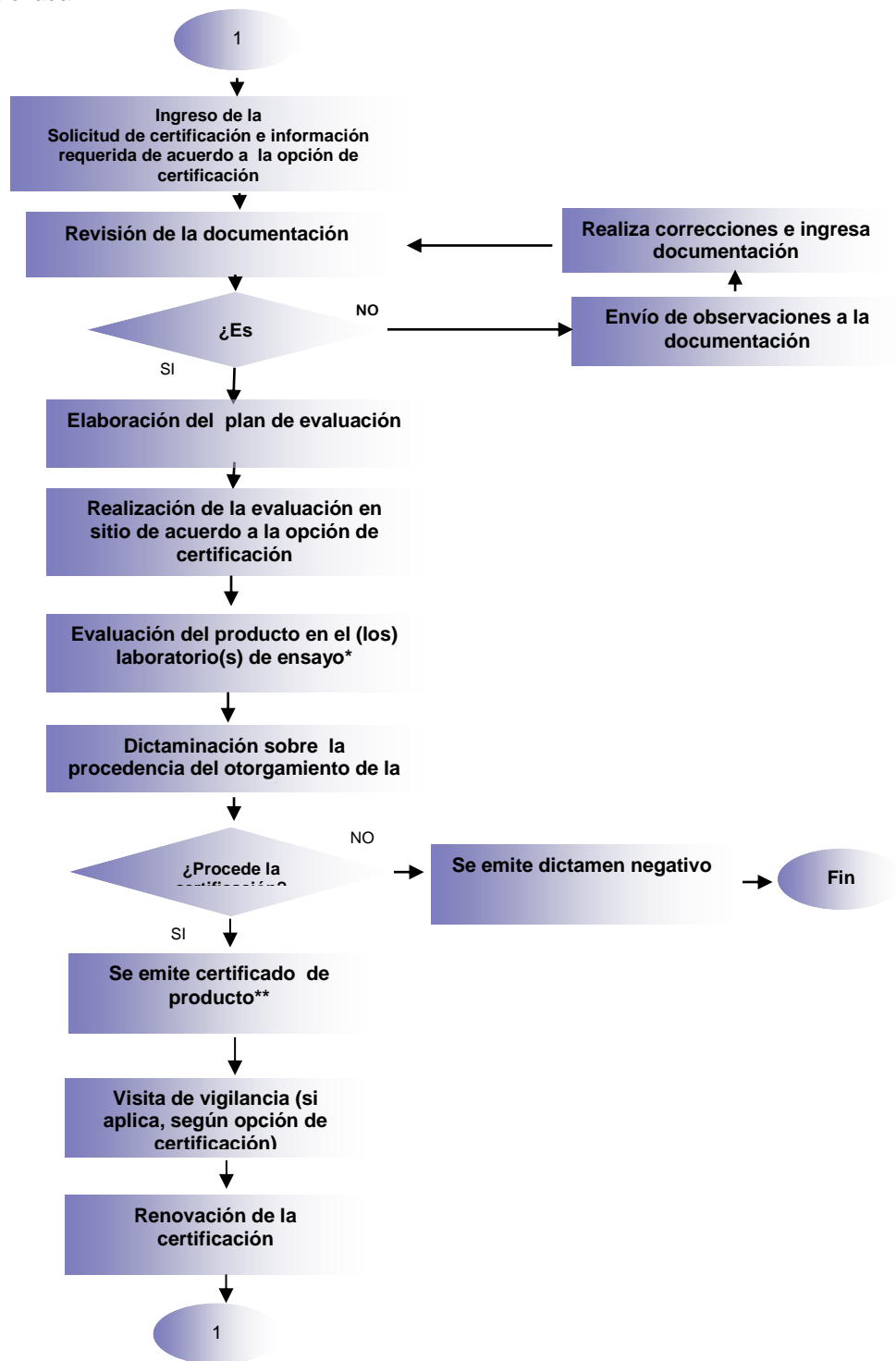
- Copia del acta constitutiva de la organización.
 - Copia del poder notarial del representante legal en caso de no indicarse en el acta constitutiva.
 - Copia de identificación oficial del representante legal.
 - En caso de que uno o varios tramitadores realicen las gestiones para obtener el certificado, presentar carta poder en original a favor de (los) tramitador (es) firmada por el representante legal.
 - Copia de identificación oficial del tramitador (en caso de haber tramitador).
 - Copia del RFC.
- Cuando se trate de organizaciones extranjeras se solicitarán documentos legales equivalentes.

RENOVACION DE LA CERTIFICACIÓN

- Solicitud de certificación en original y copia.
- Copia del Certificado del Sistema de Gestión de la Calidad (Cuando aplique a la opción de certificación seleccionada).
- Fotografías o catálogo de producto.

PROCESO GENERAL DE CERTIFICACION

Para la realización del servicio se sigue de acuerdo al diagrama que se describe a continuación, el cual varía de acuerdo a la opción de certificación seleccionada.



* Los ensayos se realizarán conforme a la norma de producto y NOM aplicable

**Por la vigencia establecida según la opción de certificación.

LABORATORIOS DE ENSAYO

El OCP del CNCP para llevar a cabo la evaluación de la conformidad de los productos, se apoya de los siguientes laboratorios acreditados por la Entidad Mexicana de Acreditación (EMA) y en su caso aprobados por las dependencias o evaluados por el CNCP de acuerdo con lo establecido en la NMX-EC-17025-IMNC-2006.

Si requiere conocer el alcance específico de cada uno de ellos, favor de ponerse en contacto con el personal del OCP del CNCP.

Laboratorio	Domicilio
LABORATORIO DE ENSAYO CNCP	Blvd. Toluca No. 40-A, Col. San Andrés Atoto, Naucalpan Edo. De Méx. C.P. 53560.
LABORATORIO MEXICHEM SOLUCIONES INTEGRALES	Av. Ciencia No. 11, Col. Zona Industrial Cuamatla, Cuautitlán, Izcalli, Edo. de México, C.P. 54730.
LABORATORIO DE ENSAYOS DURMAN	Km 1.5, Camino a la Palma, Estación El Ahorcado, Pedro Escobedo, Qro., C.P. 76700.
CENTRO DE INVESTIGACIÓN EN QUÍMICA APLICADA	Blvd. Enrique Reyna No. 140 Saltillo, Coahuila, México, C.P.25100.
LABORATORIO DE PRUEBAS COMECOP	Lotes 7 y 8 Manzana 8, Eje Oriente Poniente, Col. Zona Industrial. Tizayuca Hidalgo, C.P. 43800.
LABORATORIO TÉCNICO EPS, S.A. DE C.V.	Calzada de las Armas Norte No. 80, San José Puente de Vigas, Tlalnepantla, Edo. de México, C.P. 54090.
INSTITUTO POLITÉCNICO NACIONAL - CENTRO DE INVESTIGACIÓN E INNOVACIÓN TECNOLÓGICA	Cerrada CECATI s/n, Col. Santa Catarina, México, Distrito Federal, C.P. 02250.
CENTRO DE DESARROLLO, EDUCACIÓN E INVESTIGACIÓN DE MÉXICO, S.A DE C.V	Río de la plata 309 Ote. 3er piso, Col del Valle, C.P. 66220, San Pedro Garza García.
GILOTRONICS, S.A. de C.V.	Patricio Sanz No. 610, Col. Del Valle, C.P. 03100, México, D. F.
ASOCIACIÓN DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACION, A.C.	Av. Lázaro Cárdenas No. 869, Col. Nueva Industrial Vallejo, C.P. 07700, México, D.F.
LABORATORIO DE ENSAYOS O-TEK MÉXICO, S.A. DE C.V.	Carretera Aguascalientes – Zacatecas Km 17.5, Parque Industrial San Francisco de los Romo, Aguascalientes, C.P, 20304, México.
INSTITUTO DE INVESTIGACIONES EN MATERIALES UNAM	Universidad Nacional Autónoma de México, Circuito Exterior, Ciudad Universitaria, Delegación Coyoacán, C.P. 04510, México, D.F
CIATEQ, A.C. LABORATORIO DE CARACTERIZACIÓN DE PLÁSTICOS	Eje 126 No. 225, Zona Industrial del Potosí, San Luis Potosí, México. C.P. 78395
LABORATORIO DE INVESTIGACION Y DESARROLLO TERRAMIX – DIVISION QUIMICA	100 metros al este y 150 metros al sur, Col. Pozos de Santa Ana, San José Costa Rica
CENTRO DE INGENIERÍA Y DESARROLLO INDUSTRIAL CIDESI	Av. Playa Pie de la Cuesta No. 702. Desarrollo San Pablo. Querétaro, Qro. México.
EXTRUMEX, S.A. DE C.V.	Lerdo de Tejada No. 899, Col. El Lechugal, Santa Catarina, N.L. C.P. 66350.
TÉCNICOS EN MANUFACTURA, S.C	Juan Sánchez Azcona 403 Piso 5-A, Col. Narvarte, C.P. 03810, México
LABORATORIO DE ENSAYOS DE PTM	Av. Montes Urales No. 8, Col. Parque Opción Los Nogales, C.P. 37980, San José Iturbide
LABORATORIO Y CONSULTORÍA, S.A. DE C.V. (LACOSA)	Manuel García García 10102, Col. Deportistas, C.P. 31125, Chihuahua, Chihuahua.
JORGE EDUARDO LUNA CONTRERAS (RESISTENCIA DE MATERIALES)	Malaga Norte No. 17, Col. Extremadura Insurgentes C.P. 03740, México.
CENTRO DE ASISTENCIA Y SERVICIOS TECNOLÓGICOS CUAUTITLÁN IZCALLI. CONALEP ESTADO DE MÉXICO. LABORATORIO DE METROLOGÍA	Avenida Dr. Jorge Jiménez Cantú s/n, Col. San Juan Atlamica, C.P. 54729, Cuautitlán Izcalli.

Laboratorio	Domicilio
TRUPER, S.A. DE C.V. – LABORATORIO DE METAL-MECÁNICA TRUPER	Parque Industrial No. 1, Col. Parque Industrial, C.P. 54240, Jilotepec, Estado de México.

El usuario es libre de elegir el laboratorio de ensayo en el cual se realizarán los ensayos para la evaluación, siempre que el laboratorio cuente con la competencia técnica requerida para evaluar los productos.

Aviso de privacidad

Conforme las disposiciones de la Ley Federal de Protección de Datos en Posesión de Particulares y su Reglamento, le notificamos que sus datos personales que recabemos para darlo de alta en nuestro sistema como usuario, proveedor y/o prestador de servicios están salvaguardados y la información solicitada únicamente es para tal fin. Por lo anterior, ponemos a su disposición el Aviso de Privacidad de Centro de Normalización y Certificación de Productos, A.C., relativo al cuidado y manejo de dichos datos personales y le invitamos a que conozca los pormenores, incluyendo la forma en que podrá ejercer sus derechos de ARCO bajo dicha legislación, accediendo a la página www.cncp.org.mx.